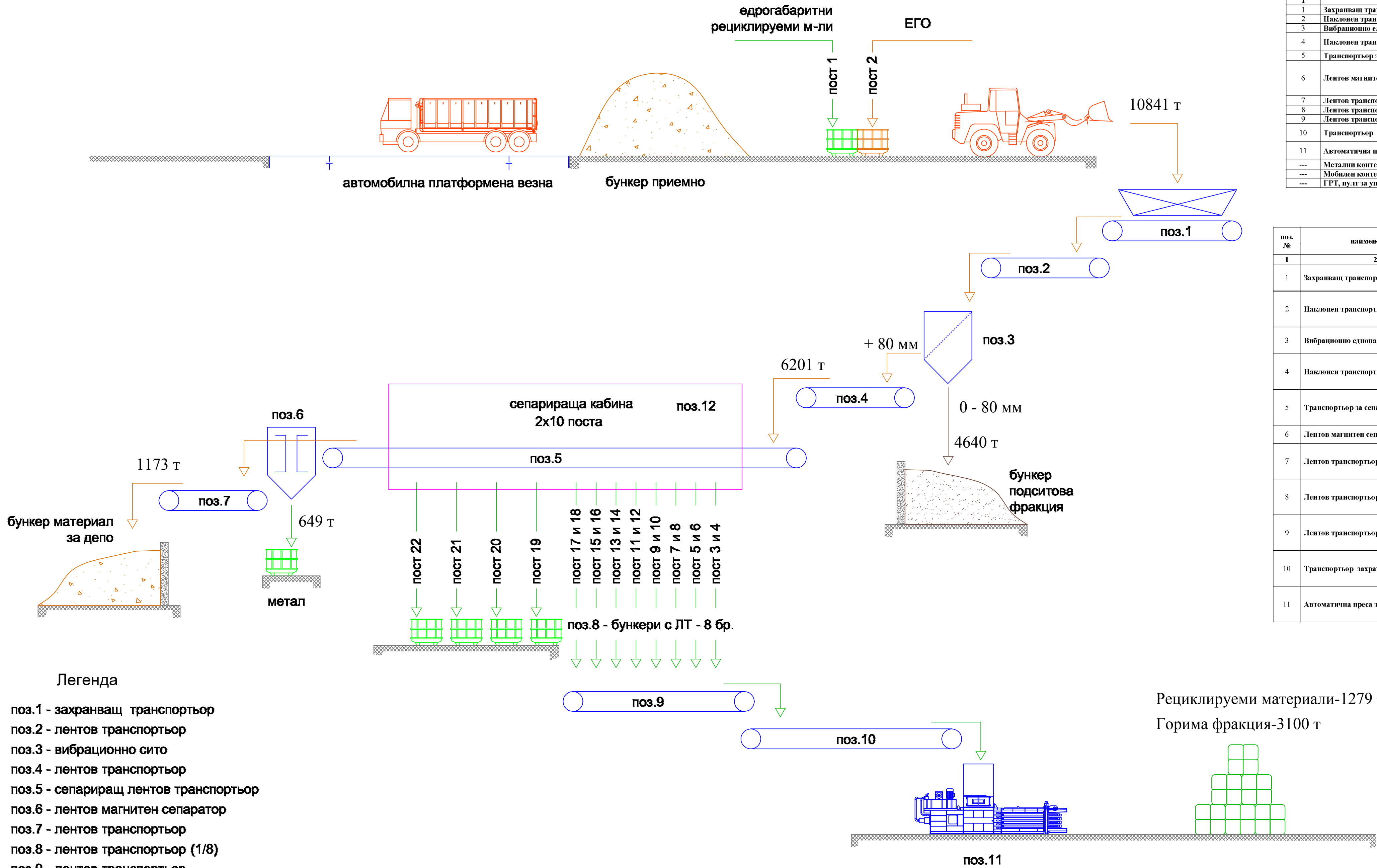


ТЕХНОЛОГИЧНА СХЕМА



Легенда

- поз.1 - захранващ транспортъор
- поз.2 - лентов транспортъор
- поз.3 - вибрационно сито
- поз.4 - лентов транспортъор
- поз.5 - сепариращ лентов транспортъор
- поз.6 - лентов магнитен сепаратор
- поз.7 - лентов транспортъор
- поз.8 - лентов транспортъор (1/8)
- поз.9 - лентов транспортъор
- поз.10 - лентов транспортъор
- поз.11 - преса

СПЕСИФИКАЦИЯ НА ОБОРУДВАНЕТО

поз. №	наименование	кол.	технически параметри	ел. мощност и напрежение	инсталационни връзки	забелжка
1	2	3	4	5	6	7
1	Захранващ транспортъор с бункер .ЛТ1	1	L = 4 000 мм; B = 1 200 мм;	2,2 kW, 380V	Ел. извод Е1	Честотно регулиране
2	Наклонен транспортъор .ЛТ2	1	L = 13 900 мм; B = 1 200 мм;	5,0 kW, 380V	Ел. извод Е2	---
3	Вибрационно еднопалубно сито	1	L = 4 000 мм; B = 1 200 мм;	11 kW, 380V	Ел. извод Е3	Табло 1
4	Наклонен транспортъор .ЛТ3	1	L = 9 000 + 1 300 мм; B = 1 200 мм;	4,0 kW, 380V	Ел. извод Е4	---
5	Транспортъор за сепариране .ЛТ4	1	L = 24 000 мм; B = 1 200 мм;	5,0 kW, 380V	Ел. извод Е5	Честотно регулиране
6	Лентов магнитен сепаратор	1	L = 2 500 mm; B = 1 200 mm	3,3 kW, 380V	Ел. извод Е6	Магнит B= 900 mm L=1100 mm Табло 12
7	Лентов транспортъор .ЛТ5	1	L = 10 500 мм; B = 1 200 мм;	4,0 kW, 380V	Ел. извод Е7	---
8	Лентов транспортъор .ЛТ6 (1/8)	8	L = 6 000 мм; B = 1 000 мм;	1,0 kW, 380V	Ел. извод Е8(1/8)	---
9	Лентов транспортъор .ЛТ7	1	L = 16 000 мм; B = 1 200 мм;	7,5 kW, 380V	Ел. извод Е9	---
10	Транспортъор захранващ преса .ЛТ8	1	L = 10 300 + 1 300 мм; B = 1 200 мм;	5,0 kW, 380V	Ел. извод Е10	---
11	Автоматична преса за балиране	1	L = 8 200 mm; B = 1 100 (2 200) mm	30,0 kW, 380V	Ел. извод Е11	Табло 3
---	Метални контейнери (МК1 – МК4)	8	4 куб.м	---	---	---
---	Мобилен контейнер (МК1, МК2)	6	30 куб.м	---	---	---
---	ГРП, мулт за управление и окабеляване	---	---	---	---	---

поз. №	наименование	вид	технически параметри	теглю		забел.
				съоръжение	с вкл. материал	
1	2	3	4	5	6	7
1	Захранващ транспортъор с бункер .ЛТ1	верижно-лентов	L _{max} = 4 000 мм; B = 1 200 мм; капацитет 15 т/ч	2 000 кг	3 500 кг	наклон 14°
2	Наклонен транспортъор .ЛТ2	ролков	L = 13 900 мм; B = 1 200 мм; капацитет 15 т/ч профилирано гумено платно	2 800 кг	3 500 кг	наклон 26°
3	Вибрационно еднопалубно сито	еднопалубно, вибрационно	L = 4 000 мм; B = 1 200 мм; капацитет 15 т/ч	3 500 кг	4 000 кг	наклон 30°
4	Наклонен транспортъор .ЛТ3	ролков	L = 9 000 + 1 300 мм; B = 1 200 мм; капацитет 15 т/ч; профилирано гумено платно	2 400 кг	3 100 кг	наклон 23°
5	Транспортъор за сепариране .ЛТ4	ролков	L = 24 000 мм; B = 1 200 мм; капацитет 15 т/ч; гладко гумено платно	6 800 кг	8 800 кг	---
6	Лентов магнитен сепаратор	на лентов магнитен сепаратор, електромотор	L = 2 500 mm; B = 1 200 mm	2 350 kg	---	наклон 7°
7	Лентов транспортъор .ЛТ5	ролков	L = 10 500 мм; B = 1 200 мм; капацитет 15 т/ч; гладко гумено платно	2 600 кг	3 100 кг	наклон 7°
8	Лентов транспортъор .ЛТ6 (1/8)	ролков	L = 6 000 мм; B = 1 000 мм; капацитет 10 т/ч; гладко гумено платно	1 400 кг	4 100 кг	---
9	Лентов транспортъор .ЛТ7	ролков	L = 16 000 мм; B = 1 200 мм; капацитет 10 т/ч; профилирано гумено платно	3 200 кг	4 800 кг	---
10	Транспортъор захранващ преса .ЛТ8	ролков	L = 10 300 + 1 300 мм; B = 1 200 мм; капацитет 10 т/ч; профилирано гумено платно	2 500 кг	3 300 кг	наклон 29°
11	Автоматична преса за балиране	хидравлична, хоризонтална, автоматична, канална	L = 8 200 mm; B = 1 100 (2 200) mm; капацитет 2 т/ч PET 5 т/ч смесена хартия	14 000 kg	15 500 kg	---

Съгласувал		Име		Позиция		Подпис					
За Възложителя											
Изпълнител:				Печат на проектанта							
„БТ-Инженеринг” ЕООД											
Възложител:											
Община Петрич											
Договор 1А-01-18: Изготвяне на идеен проект за инсталация за предварително третиране на битови отпадъци											
Обект: Инсталация за предварително третиране на битови отпадъци											
Подобект: Инсталация за предварително третиране											
Длъжност		Име		Подпис		Дата	Фаза: ИП	Чертеж №	Брой чертежи		
Проектант		инж. Г. Петков				май, 2018 г.	Част: Технологична	2	7		
										Мащаб	
							Чертеж : Технологична схема				
Съгласувал	Част	Технологична	Конструктивна		Архитектура	Генплан	Вкл	Автоматизация	Видеообложение		
	Име	инж. Г. Петков	инж. Д. Петров		арх. Грнчарова	инж. Г. Петков	инж. Хр. Колебинов	инж. Хр. Колебинов			
	Подпис										
	Част	Електрическа	ТОВК		ВП	Пътна	Паркостроитство	Пожарна безопасност			
	Име	инж. Р. Стоянова	инж. К. Ларов		инж. К. Зикова	инж. М. Мирчева	л. арх. М. Попова	инж. К. Вуков			
Подпис											